

用¹³⁷Cs为监测体的放化法测定 核燃料的燃耗

林灿生 朱国辉 平佩贞

(原子能研究所)

本文建立了磷酸锆(ZrP)分离-铂氯酸沉淀分析核燃料溶液中¹³⁷Cs和¹³⁴Cs的程序，该程序适用于测定核燃料的燃耗。程序的精密度在±0.5%以内。用所测得的¹³⁷Cs计算的燃耗值与用¹⁴⁴Ce为监测体的结果在1.6%内符合。还测定了¹³⁴Cs/¹³⁷Cs放射性比与燃耗的关系，并给出了经验公式。也简述了有关的制源技术。

关键词 燃耗，监测体，¹³⁷Cs，¹³⁴Cs，磷酸锆，铂氯酸。

一、前 言

放射化学法测定核燃料的燃耗是个经典的方法，常用¹³⁷Cs作为燃耗监测体。对于辐照温度较低的反应堆，用¹³⁷Cs为监测体有其突出的优点^[1]：半寿期长，裂变产额高而准确，并受中子能量影响小；蜕变纲图清楚；中子俘获截面小等。¹³⁴Cs的存在会干扰¹³⁷Cs的测量，但可用Ge(Li)探测器测量。同时还可以测得¹³⁴Cs/¹³⁷Cs的放射性比值，这比值又是与燃耗直接相关的。

作为燃耗监测体的¹³⁷Cs之放化分析方法已报道过很多，有用铂氯酸^[2-4]、高氯酸^[2,4,5]和四苯硼钠^[3]作沉淀剂的沉淀法；有四苯硼钠萃取法^[3]和二苦胺锂亚化学计量萃取法^[6]；有机离子交换法^[3,7]和无机离子交换法^[8]等。文献[3]报道了为测定燃耗目的而用铂氯酸铯沉淀、四苯硼铯沉淀、四苯硼钠萃取、K₂[FeCo(CN)₆]取代法和有机离子交换等五种方法测定铀溶液中¹³⁷Cs的比较。认为铂氯酸铯沉淀法最好，误差为±3.0%。文献[4]推荐铂氯酸铯沉淀法为核燃料溶液中¹³⁷Cs的放化测定标准方法，相对标准偏差±1.4%。

铂氯酸铯沉淀前必须分离其它裂变产物。对铯具有特殊选择性的无机离子交换剂（特别是磷酸锆[ZrP]^[9-11]）用于分离、提取或测定¹³⁷Cs，前人已进行过很多研究，但用于燃耗测定的报道很少。文献[8]利用磷钼酸铵-硅胶体系分离和测定¹³⁷Cs计算燃耗，结果与溶液的直接γ谱法比较，在±5%内符合。我们为了避免铯溶液中引进其它碱金属和NH₄⁺离子，用ZrP分离-铂氯酸沉淀来测定铀溶液中的¹³⁷Cs和¹³⁴Cs。用热水洗沉淀，使纯度更高；烘干温度控制在110±1℃；Cs₂PtCl₆沉淀被制作成可倒放和竖放并可忽略自吸收的放射源，可在Ge(Li)

1982年5月20日收到。

探测器上确定一致的几何条件进行测量。在燃耗测定中，用本方法分析¹³⁷Cs 的精度为±0.5%；与铀溶液用直接γ谱法测定的结果在0.7% 内符合。本方法测得¹³⁷Cs 计算的燃耗值与¹⁴⁴Ce 为监测体的结果在1.6% 内符合。计算燃耗值时所用的铀数据是采用微量容量法^[18]测定的，其误差为±0.5%。

二、试剂与仪器

氯化铯：光谱纯，上海试剂一厂。用石英重蒸馏水配成溶液。铂氯酸(H₂PtCl₆·6H₂O)：二级，北京化工厂。用石英重蒸馏水配成70mg/ml 的溶液。磷酸锆(ZrP)：北京有色金属熔炼厂试制。筛选60—80和80—110 目使用。盐酸：优级纯。其余试剂均为二级。

放射性指示剂：¹³⁷Cs，进口分装；¹³⁴Cs，用光谱纯 CsCl 中子活化；⁹⁵Zr-⁹⁵Nb、¹⁴⁴Ce、¹⁰⁶Ru、¹⁰³Ru、²³⁹Pu 均是本所产品。

微量分析天平；Ge(Li) 探测器-4096 道脉冲幅度分析器；NaI(Tl)-单道γ谱仪；LXJ-64-01型离心机；小型恒温干燥箱，自制^[19]，±1℃；不锈钢离心管（内径18.8mm）和不锈钢托片（直径22.0mm，厚 0.28mm），本所工厂加工。

三、推荐程序和核参数的选择

1. 推荐程序

(1)用已处理过的 ZrP 装成φ4×120mm 的柱子，分别用5ml 6N HCl 和 0.5N HNO₃ 洗柱子。

(2)准确称取1g 左右的 CsCl 溶液(含铯20mg 左右)到10ml 试管内，取适量的燃料样品溶液(称重取样)到试管内与 CsCl 溶液混合，调成0.5—1N HNO₃ 和3% H₂O₂，搅匀，以每分钟0.3—0.5ml 的流速通过柱吸附铯。

(3)分别用0.5N HNO₃+3% H₂O₂、0.5N HNO₃+0.3M H₂C₂O₄ 以及 0.1N HCl 三种溶液各10ml 洗涤柱子。

(4)在红外灯照射下(柱子外套温度50—60℃)用6N HCl 解吸铯，收集8ml 解吸液于10ml 离心管内。

(5)往解吸液中加入1ml 乙醇，搅匀后加入1ml 铂氯酸溶液，搅拌沉淀半分钟，于冰浴里放置5—10分钟，离心，弃去水相。

(6)用4ml 无水乙醇洗沉淀一次，弃去乙醇(以除去沉淀母液)，然后加3ml 石英重蒸馏水于沸水浴里煮5分钟(不断搅拌)，冷却到室温，离心，弃去水相；再用4ml 无水乙醇洗沉淀两次和4ml 乙醚洗沉淀一次。

(7)用乙醚将沉淀转移到装有源托片(已称重)的不锈钢离心管内，静置5分钟，然后以4000转/分的转速离心10分钟，弃去乙醚。

(8)将沉淀和源托片一起卸下，用棉球浸乙醚擦净源周围的片，于小型恒温干燥箱内110±1℃ 烘1小时，在保干器内冷却30分钟，称重；重复烘和称重，到两次结果相差≤0.02mg。

(9)称重后沿源周围滴加聚乙酸乙烯-丙酮溶液,使浸透到源中心,干后贴一层聚醋薄膜。

(10)用 Ge(Li) 探测器-4096 道脉冲幅度分析器测量 661.6keV 和 604.7keV 能峰的计数。

(11)计算样品溶液中 ^{137}Cs 和 ^{134}Cs 的蜕变率。

本程序的化学产额是 40—80%; 对冷却八个月的热铀溶液中 ^{137}Cs 的分析精度是 $\pm 0.48\%$; 程序对其它核素的去污系数是: $^{141}\text{Ce} 5.0 \times 10^5$ 、 $^{140}\text{La} 1.2 \times 10^5$ 、 $^{140}\text{Ba} \geq 1.7 \times 10^4$ 、 $^{103}\text{Ru} 5.4 \times 10^4$ 、 $^{95}\text{Zr} 7.0 \times 10^4$ 、 $^{95}\text{Nb} 5.4 \times 10^4$ 、 $^{239}\text{Pu} > 3.5 \times 10^3$ 和 $\text{U} > 1.1 \times 10^3$ 。刻度探测器效率用的 ^{137}Cs 溶液的比放是 245.76dps/mg 溶液, 经本程序操作后, 测得的比放是 245.92dps/mg 溶液。

2. 核参数的选择

由推荐程序测定的 ^{137}Cs 数据, 选用合适的核参数进行堆照史及冷却期校正后的燃耗计算。这里主要的核参数是半寿期和裂变产额。文献[1]搜集了一系列 ^{137}Cs 的半寿期和裂变产额数据。将其主要的汇总成表 1, 可供选用。我们选用的半寿期数据是 30.174y; 裂变产额数据是 6.22% (^{235}U 裂变) 和 6.62% (^{239}Pu 裂变)。并根据具体的反应堆参数, 再求得 ^{137}Cs 的有效裂变产额用于计算燃耗。

表 1 ^{137}Cs 的半寿期和裂变产额数据

半寿期		裂变产额		
资料发表或推荐年代	半寿期, y	资料发表或推荐年代	热中子裂变产额, %	
			^{235}U	^{239}Pu
1955	26.6 ± 0.4 ; 33 ± 2 ; $30.0^{+0.3}_{-0.4}$	1955	6.22; 6.15	
1958	32.6	1961	6.15	6.63
1961	30 ; 30.4 ± 0.4	1962	6.17	
1962	30.4 ± 0.4	1965	6.19	
1963	29.68	1966	6.22	
1970	29.90	1967	6.27 ± 0.04	
1972	30.18	1970	6.28 ± 0.03	6.74 ± 0.14
1973	30.21; 30.17	1972	6.15	
1974	30.0	1973	6.24 ± 0.16	6.72
1975	30.17	1978	6.234 ± 0.037	
1977	30.17; 30.174	1979	* 6.22 ± 0.062	* 6.62 ± 0.113

* 原子能研究所裂变产额评价组提供。

四、实验与结果

1. 铯载体溶液的配制和标定

称取 15g 光谱纯氯化铯溶于石英重蒸馏水中，配成 500ml 溶液，过滤到 500ml 容量瓶内备用。用铂氯酸铯重量法标定溶液浓度，结果列于表 2。文献[3]认为此方法对¹³⁷Cs 的回收率可达 99.95%。表 2 的数据也说明方法很稳定。

表 2 氯化铯溶液浓度的标定结果

溶液种类	A		B	
标定时间	1979.1.16	1979.3.5	1979.3.6	1979.4.12
铯浓度, mgCs/g 溶液	26.556±0.083	26.627±0.046	23.762±0.069	23.739±0.061

2. 用 ZrP 分离铯

(1) ZrP 的处理 无机离子交换剂的处理方法(尤其烘干温度)不同，往往影响其交换性质，处理时要慎重。我们筛选一定粒度的 ZrP 固体，用 6N HCl 浸泡一昼夜，倾去溶液，继续用 6N HCl 洗 3 次以上，至酸洗出液无色。然后用蒸馏水淘洗到 pH 2—4 范围，于 110℃ 烘 4 小时，备用。

(2) 单级实验 按拟定的实验条件，加放射性指示剂于带磨口塞离心管内配好料液，取样测料液放射性。称取处理过的 ZrP 若干份。逐份加到各离心管内，于小型振荡器上振摇 10 分钟，离心，取水相测量放射性。

1) 硝酸浓度对 ZrP 吸附¹³⁷Cs、¹⁴⁴Ce、¹⁰⁶Ru、⁹⁵Zr-⁹⁵Nb 的影响 硝酸浓度对 ZrP 吸附¹³⁷Cs、¹⁴⁴Ce、¹⁰⁶Ru、⁹⁵Zr-⁹⁵Nb 的影响差别很大，见图 1。在 0.01—1.0N NHNO₃ 范围内，¹⁰⁶Ru 在 ZrP 上的吸附率最高只有 10%，随酸度增到 0.2N，吸附率降到接近 0。¹⁴⁴Ce 在 0.01N NHNO₃ 时，吸附率高达 93.6%，当酸度增到 0.1N 时，吸附率降到 0.2%。⁹⁵Zr-⁹⁵Nb 的吸附率在 0.05N NHNO₃ 时最高，其后随酸度的增加，吸附率下降，但比 Ru 和 Ce 要下降得慢得多。随硝酸浓度的增加，¹³⁷Cs 的吸附率略有下降，0.01N NHNO₃ 时，吸附率 99.2%，1.0N 时为 96.6%，2.0N 时为 92.6% (图 1 未画出)。

2) 铯载体量对 ZrP 吸附和解吸¹³⁷Cs 的影响 铯在 ZrP 上的吸附平衡需较长的时间(几天到几十天)才能达到。为了适应有载体情况下柱上吸附的需要，我们进行了短接触时间(10 分钟)内载体量对吸附和解吸的影响实验，结果见表 3 和 4。

酸性介质中室温下，铯强烈地被 ZrP 吸附，但在 80—100℃ 时容易被洗脱^[12]。我们用 6N HCl 与吸附了铯的 ZrP 接触，于 90℃ 水浴里放置 5 分钟，然后振摇 5 分钟，取溶液测量，得表 4 数据。

实验结果表明，在短时间接触时，铯载体增加使吸附率下降，但吸附量增加，有利于铯解吸。

表 3 ZrP 对铯的吸附率和吸附量

料液: 0.4NHNO₃-¹³⁷Cs 指示剂; ZrP: 80—100 mesh; 28°C; 振摇 10 min.

序号	ZrP量, mg	加入铯载体量, mg	铯吸附率, %	铯吸附量, mgCs/mgZrP
1	421.6	0	98.0	示踪
2	363.2	1.7	94.5	0.0044
3	321.1	6.4	84.2	0.0168
4	327.1	9.1	79.6	0.0222
5	311.9	19.8	59.0	0.0375
6	330.3	34.1	49.6	0.0512

表 4 铯吸附量对解吸¹³⁷Cs 的影响

序号	ZrP量, mg	吸附总铯量, mg	¹³⁷ Cs 解吸率, %
1	422	示踪	45
2	363	1.61	62
3	327	7.26	72
4	312	11.70	80
5	330	16.91	80

3) 铀量对 ZrP 吸附¹³⁷Cs 的影响 实验了铀量对 ZrP 吸附¹³⁷Cs 的影响, 结果列于表 5。铀量在 0—225mg 范围内, 每增加 45mg 铀, 使¹³⁷Cs 的吸附率下降约 1%。

4) 草酸浓度对 ZrP 吸附¹³⁷Cs 和⁹⁵Zr-⁹⁵Nb 的影响 草酸浓度在 0.3M 以内, 对 ZrP 吸附¹³⁷Cs 影响不大, 但对吸附⁹⁵Zr-⁹⁵Nb 影响很大。草酸浓度为 0.05M 时, ⁹⁵Zr-⁹⁵Nb 的吸附率约为 0, 结果见表 6。

表 5 铀量对 ZrP 吸附¹³⁷Cs 的影响料液: 0.5NHNO₃-¹³⁷Cs 指示剂; ZrP: 80—100 mesh; 28°C; 振摇 10 min.

序号	ZrP, mg	铀量, mg	¹³⁷ Cs 吸附率, %
1	344	0	97.3
2	345	45	96.4
3	346	90	95.8
4	318	135	94.5
5	343	180	92.7
6	355	225	90.9

表 6 $H_2C_2O_4$ 对 ZrP 吸附 $^{95}Zr-^{95}Nb$ 的影响
ZrP: 80—100 mesh, 约 200 mg; 27°C; 振摇 10 min.

序号	HNO_3, N	$H_2C_2O_4, M$	$^{95}Zr-^{95}Nb$ 吸附率, %
1	0.1	0.1	~0
2	0.1	0.05	~0
3	0.5	0.1	~0
4	0.5	0.05	~0
5	0.5	0.01	1.4
6	0.5	0.005	5.6

还进行了 H_2O_2 对 ZrP 吸附 ^{137}Cs 和 ^{95}Nb 的影响实验。当料液中只加入 3% H_2O_2 就可以抑制 ^{95}Nb 被吸附。而 5% H_2O_2 以内均不影响 ^{137}Cs 的吸附。

(3) 柱上实验 将单级实验的结果应用到用 ZrP 柱从热铀样品中分离 ^{137}Cs , 如推荐程序操作。铯载体选用 20 mg, 对于 ^{137}Cs 的吸附和解吸以及化学产额测定和制源均合适。 $^{95}Zr-^{95}Nb$ 、 ^{106}Ru 、 ^{144}Ce 、 ^{239}Pu 及 ^{137}Cs 的淋洗曲线如图 2 所示。0.3 M $H_2C_2O_4$ 对 ^{95}Zr 和 ^{239}Pu 的洗脱很有效, 不过对 ZrP 有轻度的损害, 但不影响 ^{137}Cs 的吸附。用 0.1 NHCl 洗去被 $H_2C_2O_4$ 溶解的微量 ZrP, 以免进入解吸液中。用 6 N HNO_3 或 6 N HCl 解吸 ^{137}Cs , 两者无明显的差别, 为了在盐酸介质中沉淀, 故用 6 N HCl 解吸。在 13°C 解吸时, 则峰位后移, 严重地拖尾。柱上加入 100 mg 铀也不影响 ^{137}Cs 吸附。

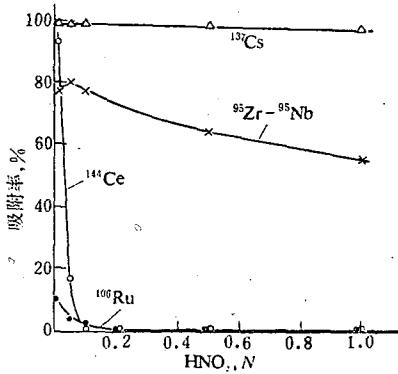


图 1 硝酸浓度对 ZrP 吸附 ^{137}Cs 、 $^{95}Zr-^{95}Nb$ 、 ^{106}Ru 和 ^{144}Ce 的影响

3. 制源与测量

(1) 厚源的制作 厚源是指载带了 ^{137}Cs 的 Cs_2PtCl_6 沉淀, 制成一定的几何形状, 供校正化学产额和测量放射性用。按程序操作, 沉淀恒重后, 用滴管吸取聚乙酸乙烯-丙酮饱和溶液, 小心地在源边沿的片上滴一圈, 让溶液浸透到源中心, 挥发去丙酮后, 聚乙酸乙烯与 Cs_2PtCl_6 沉淀一起成为“整块”附着于不锈钢片上。然后以聚乙烯醇缩醛酯-丙酮溶液为粘合剂, 在沉淀源周围的片上涂一圈, 贴上一层 $8\mu m$ 厚的聚酯薄膜(事先剪成与托片一样大小), 晾干即可测量。这样制作的厚源在测量时, 按需要可在普通 Ge(Li) 探测器上倒放或在弯头 Ge(Li) 探测器上竖放都不丢失沉淀物。保存一年之后仍可再测量。

在制作厚源时按文献〔4〕程序进行，我们发现在不同浓度的盐酸中沉淀结果不一致。而经过本文推荐程序“第6”热水洗一次，则在0.1—6N HCl中沉淀的结果都一致，详见表7。这一步洗涤的效果很好，它虽然使化学产额降低，但分析结果更准确可靠。

表7 Cs_2PtCl_6 沉淀的洗涤对制作厚源的影响

沉淀时 HCl 浓度, N	测得 ^{137}Cs 溶液的比放, cp m/mg ^{137}Cs 溶液		
	I. 三次乙醇、一次乙醚洗涤	II. 一次热水、三次乙醇、 一次乙醚洗涤	I 与 II 相差, %
0.1	145.90	146.56	0.45
0.5	144.88	146.54	0.8
3	143.95	146.58	1.8
6	143.71	146.84	2.2

源的厚度不同，可能造成射线的自吸收不同而影响准确度。我们用同样的 ^{137}Cs 溶液，加入不同量的铯载体，使沉淀重量不同而得不同厚度的源，测量比放射性。结果表明在 10—40mg 铯的厚度对测量没有影响，即可忽略自吸收。

(2) 监督源的制作 为了经常观察探测器的探测效率是否有变化或仪器工作是否正常。需要精确的监督源。我们用 ^{137}Cs 制作了若干个监督源，制作方法如下：用厚源的托片，涂上一层聚乙酸乙烯-丙酮溶液，晾干后用毛笔蘸丙酮把中心点（要准确）的聚合物溶解并吸去，使露出不锈钢，直径约2mm。将适当强度的 ^{137}Cs 指示剂溶液滴到中心点，晾干后往中心滴一滴聚乙酸乙烯-丙酮溶液，挥发丙酮后， ^{137}Cs 即被包裹在有机聚合物内，再贴一层聚酯薄膜即可。这样制作的监督源经过一年多的使用，效果良好，满足了实用要求。

(3) ^{137}Cs 和 ^{134}Cs 的测量及探测器效率的刻度 核燃料样品溶液中同时存在 ^{134}Cs 和 ^{137}Cs ，为了准确地测量 ^{137}Cs 和 ^{134}Cs ，使用 Ge(Li) 探测器-4096 道脉冲幅度分析器，测

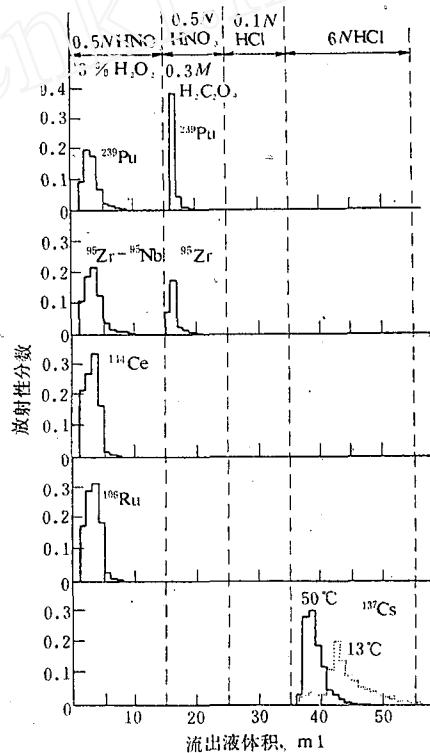


图2 Zr 柱上 ^{95}Zr - ^{95}Nb 、 ^{106}Ru 、 ^{144}Ce 、 ^{239}Pu 和 ^{137}Cs 的淋洗曲线

柱子: $\phi 4 \times 120 \text{ mm}$, $\text{ZrP}80-100 \text{ mesh}$; 流速: $0.3 \text{ ml}/\text{min}$; 温度: 6N HCl 淋洗在 $50-60^\circ\text{C}$ 、其它在室温下进行。

量 661.6keV （分支比 84.6% ）峰计算 ^{137}Cs 和 604.7keV （分支比 98% ）峰计算 ^{134}Cs 。

探测器对 ^{137}Cs 和 ^{134}Cs 的探测效率的刻度是：用经过鉴定合格的 ^{137}Cs 溶液和 ^{134}Cs 溶液同时制作厚源和 $4\pi\beta-\gamma$ 符合绝对测量的薄膜源，分别在 $\text{Ge}(\text{Li})$ 探测器和 $4\pi\beta-\gamma$ 符合测量装置上测量放射性，得到单位重量指示剂溶液的放射性相对强度和蜕变率，前者与后者比即是 $\text{Ge}(\text{Li})$ 探测器的探测效率。刻度了 $27\text{cm}^3\text{Ge}(\text{Li})$ 探测器对 ^{137}Cs 和 ^{134}Cs 的探测效率，结果列于表8。其中最后一次刻度的 ^{137}Cs 厚源有经过推荐程序操作和不经过操作程序的，结果看不出差别，说明在方法灵敏度内，推荐程序不引进系统误差。 ^{137}Cs 的绝对测量的相对误差为 $\pm 1.3\%$ ； ^{134}Cs 的绝对测量的相对误差 $<1\%$ 。

表8 $27\text{cm}^3\text{Ge}(\text{Li})$ 探测器的探测效率

刻度时间	^{137}Cs 的探测效率	^{134}Cs 的探测效率
1978.5	0.001895	
1978.6	0.001899	
1978.8		0.002318
1978.10		0.002342
1979.3	0.001905	
1979.6	0.001909	

4. ^{134}Cs 和 ^{137}Cs 放射性比与燃耗的关系

从 ^{134}Cs 在辐照燃料中的形成机理可知 ^{134}Cs 与 ^{137}Cs 的比值和中子通量及燃耗深度是直接相关的。人们推荐用 ^{134}Cs 和 ^{137}Cs 之比值作为燃耗监测体^[20-22]。我们测定了一根长 102mm 的燃耗元件轴向不同位置的燃耗和出堆时 ^{134}Cs 与 ^{137}Cs 放射性的比，见图3。元件不同部位燃耗的差别与 ^{134}Cs 对 ^{137}Cs 放射性比的变化很一致。以 Bu （兆瓦·日/吨铀）表示燃耗， x 表示 $^{134}\text{Cs}/^{137}\text{Cs}$ 放射性比，用最小二乘法处理实验数据得：

$$Bu = (-14.1 \pm 1.2)$$

$$+ (9500 \pm 627)x \quad (1)$$

将实验测得的 x 值代入式

(1) 计算各相应部位的燃耗，结果与实验值在 -1%

$+ 0.6\%$ 内符合。式(1)可写成通式：

$$Bu = a + bx \quad (2)$$

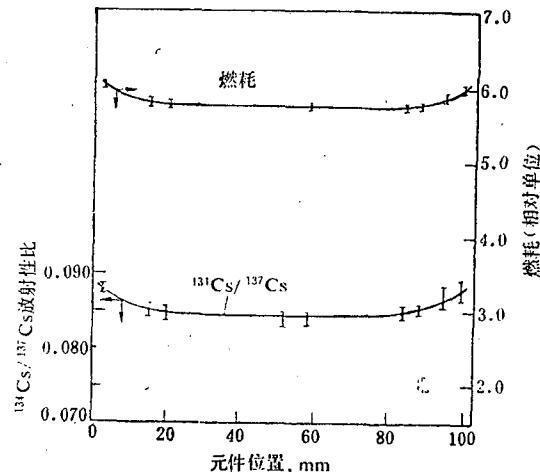


图3 元件不同部位的 ^{134}Cs 与 ^{137}Cs 放射性比和燃耗的变化

常数 a 和 b 随堆照史的变化而不同。对于辐照史相同的燃料，用破坏法确定 a 和 b 后，可通过非破坏法测定 x 值，由式(2)计算燃耗。对于堆照史不同的燃料，依堆照史修正 a 和 b 值，然后计算燃耗，这时 x 代表 $^{134}\text{Cs}/^{137}\text{Cs}$ 的原子数比，并且关系式(2)与文献[22]给出的公式一样。我们所测定的燃料元件的轴向燃耗分布差异不大，因此得到的 a 和 b 的误差较大。尽管如此，所得结果足够说明 $^{134}\text{Cs}/^{137}\text{Cs}$ 可作为燃耗监测体，并有可能用于非破坏法测定燃耗。

五、小结

1. 建立了 ZrP 分离-铂氯酸沉淀相结合的 ^{137}Cs 和 ^{134}Cs 分析程序。适用于测定核燃料燃耗，经实际样品考验，程序精密度在 $\pm 0.5\%$ 内。
2. 在 0.5NHNO_3 中， $^{95}\text{Zr}-^{95}\text{Nb}$ 和 ^{239}Pu 也被 ZrP 吸附，用 H_2O_2 抑制和 $\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4$ 洗涤除去。
3. 铌载体的存在有利于 ^{137}Cs 的解吸，用红外灯代替循环热水加热解吸，能满足分析样品的要求，并且设备简单，同时可操作 6 个柱子。
4. Cl^- 存在可能会影响 Cs_2PtCl_6 沉淀的纯度，用热水很容易洗去沉淀中的 Cl^- 。
5. 制作了可倒放和竖放测量的厚源以及相应的 ^{137}Cs 监督源。
6. 测定了一根长 102mm 的核燃料元件轴向不同部位的燃耗和 ^{134}Cs 与 ^{137}Cs 的放射性比。求得了燃耗与 $^{134}\text{Cs}/^{137}\text{Cs}$ 放射性比的实验关系式。测定的 ^{137}Cs 结果与直接 γ 谱法在 0.7% 内符合；用本文实验值计算的燃耗与 ^{144}Ce 为监测体的结果在 1.6% 内符合。

本工作中的 4π 绝对测量由吕峰、陈国安、李泽、贺先运、种培基、陈庆江协助完成。 γ 谱的测量工作由朱荣保、王时举、杨留城、张增瑞协助完成。制作厚源的不锈钢离心管和托片是苏树新、孙淑英设计的，一并致谢。

参考文献

- [1] 林灿生等，以 ^{137}Cs 为监测体用放化法测定核燃料的燃耗，原子能研究所内部资料 (1979).
- [2] ASTM-E219-69 (1974).
- [3] Hiroshi Okashita et al., *J. Nucl. Sci. Technol.*, **9** (4), 241 (1972).
- [4] ASTM-E320-70 (1974).
- [5] W. J. Maeck et al., IDO-14656 (1965).
- [6] J. Krtil et al., *Talanta*, **15**, 1423 (1968).
- [7] Haruo Natsume et al., *J. Nucl. Sci. Technol.*, **9** (12), 737 (1972).
- [8] F. Sebesta, J. Dolezal, *Radiochem. Radioanal. Lett.*, **25** (4), 237 (1976).
- [9] G. Alberti et al., *J. Inorg. Nucl. Chem.*, **28**, 225 (1966).
- [10] Kurt A. Kraus et al., *J. Amer. Chem. Soc.*, **78**, 694 (1956).
- [11] C. B. Amphlett et al., *J. Inorg. Nucl. Chem.*, **6**, 220 (1958); **10**, 69 (1959).
- [12] L. Baetsle et al., *J. Inorg. Nucl. Chem.*, **21**, 124, 133 (1961); **25**, 271 (1963).
- [13] G. Alberti et al., *J. Inorg. Nucl. Chem.*, **36**, 2103, 2109 (1974).
- [14] 施鼐等，磷酸锆分离铌和铯的研究，原子能研究所内部资料，原成 [76]-030 (1976).
- [15] 于学仁等，用磷酸锆从酸性强放废液中提取铯-137研究，原子能研究所内部资料 (1978).
- [16] 阎和信，科技，**10**, 1169 (1964).
- [17] 石森富太郎等，分析化学，**19**, 1289 (1970).
- [18] 陈静仪， $\text{FeSO}_4-\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ 微量容量法测定铀，原子能研究所内部资料，原成 [76]-008(1976).

- [19] 林灿生等, 科技, 4, 511 (1981).
- [20] Harumichi Tsuruta et al., *J. Nucl. Sci. Technol.*, 14 (1), 43 (1977).
- [21] S. T. Hsue et al., *Trans. Am. Nucl. Soc.*, 27, 191 (1977).
- [22] V. Petényi et al., *J. Radioanal. Chem.*, 51 (1), 133 (1979).

RADIOCHEMICAL DETERMINATION OF BURNUP OF NUCLEAR FUEL WITH ^{137}Cs AS MONITOR

LIN CANSHENG ZHU GUOHUI PING PEIZHEN

(Institute of Atomic Energy, P.O. Box 275, Beijing)

ABSTRACT

An analytical procedure for the separation and determination by zirconyl phosphate and chloroplatinate-precipitation for cesium is developed with an accuracy $\delta_b \pm 0.5\%$. De-contamination factors for other nuclides are: ^{141}Ce 5.0×10^5 , ^{140}La 1.2×10^5 , $^{140}\text{Ba} \geq 1.7 \times 10^4$, ^{103}Ru 5.4×10^4 , ^{85}Zr 7.0×10^4 , ^{95}Nb 5.4×10^4 , $^{239}\text{Pu} > 3.5 \times 10^3$ and $\text{U} > 1.1 \times 10^3$. The calculated values of burnup with ^{137}Cs and ^{144}Ce as monitors are compared and differ by 1.6%, and the dependence of $^{134}\text{Cs}/^{137}\text{Cs}$ ratio on the burnup is determined.

Key words Burnup, Monitor, Cesium-137, Cesium-134, Zirconyl phosphate, Chloroplatinic acid.